

Deze website maakt gebruik van bestanden (zoals cookies) en andere technologieën. Door verder te surfen stemt u in met het gebruik hiervan. Meer informatie.



## Technische profielen met een meerwaarde: meewerken van idee tot eindproduct



Mail Print

**Tecmore, met een productievervestiging in Diest, ontwerpt en fabriceert apparaten voor klanten uit onder meer de paramedische sector, farma, industrial controls en automotive. Het bedrijf biedt een breed traject aan van onderzoek en ontwikkeling tot productie, assemblage en service. Technische profielen als Bregt Koekelkoren en Steven Yskout voelen zich thuis in dat concept.**



Tecmore heeft 48 werknemers en richt zich op zeer uiteenlopende sectoren. Voor een bedrijf actief in de podologie werd bijvoorbeeld een 3D-voetscan ontwikkeld die niet alleen de voetassen optimaliseert, maar ook alle gewrichten die nodig zijn om te stappen en lopen. Topsporters in binnen- en buitenland gebruiken deze intelligente voetzolen.

*“Elektromechanica zet de wereld in beweging.” (Bregt Koekelkoren, projectcoördinator)*

Een van de andere huidige projecten omvat de ontwikkeling van een smoothie vending machine waarbij met ingevroren fruit, groenten en kruiden in real time een verse, gezonde smoothie bereid wordt met natuurlijke suikers en zonder bewaarmiddelen.

### Inschatting van middelen en tijd

Bregt Koekelkoren (26) is sinds twee jaar aan de slag bij Tecmore als projectcoördinator. “Ik zorg voor een volledige procesbewaking tijdens de hele duur van een project. Wij starten altijd met een juiste inschatting van de tijd en de middelen die het project in beslag zal nemen. Ik delegeer nadien de opdrachten aan het projectteam, maar denk ook mee over eventuele technische oplossingen.”

Bregt studeerde af als industrieel elektromechanica en is tevreden over zijn opleiding. “Elektromechanica zet de wereld in beweging, van microturbines tot windmolens, van tot ligfiets tot airbus, van 3D-printkaak tot biosensor. Als ingenieur realiseer je vandaag de producten en processen van morgen”, stelt hij.

Voor Bregt heeft een bedrijf vooral nood aan een goede structuur. Het zijn, volgens hem, de fundamenten waarop Tecmore een bedrijfshiërarchie creëerde die de communicatie tussen de verschillende afdelingen transparant en efficiënt maakt. “Zo zijn er binnen de firma een aantal project- en R&D-coördinatoren die verantwoordelijk zijn voor planning en productie. Ze zitten wekelijks samen rond het ‘projectboard’ voor de stand van zaken van lopende en nieuwe projecten. We werken constant rond strakke deadlines, communicatie is de sleutel in heel het verhaal.”

Door kennis te delen met alle medewerkers is Bregt naar eigen zeggen constant bezig met bijscholing. “Daarnaast zijn we ook proactief op zoek naar de nieuwste ontwikkelingen. Waar nodig volgen medewerkers een opleiding. Voorts 'voeden' diverse kenniscentra zoals Sirris en Imec ons constant met nieuwe innovaties”, stelt hij. “Wij wonen regelmatig opleidingen bij, zoals een bijscholing voor CAD-CAM. Onze toeleveranciers van gereedschappen spelen ook een belangrijke rol en assisteren bij eventuele problemen.”

## Doorstromen met A2-diploma

Zijn collega Steven Yskout is hoofd van de verspaningsafdeling, beter bekend als de draai- en freesafdeling. Steven, veertien jaar aan de slag bij Tecmore, behaalde een A2-diploma van mechanische vormgevingstechnieken. “Mijn opleiding was sterk praktijkgericht met veel aandacht voor uitvoeringsgerichte vaardigheden. Je leert er onder andere schetsen maken, plannen lezen, werkanalyses en werkmethodes opstellen en machines instellen, ze bedienen en (de)monteren.”

Binnen Tecmore verdeelt Steven alle opdrachten over het machinepark met als uitgangspunt de capaciteiten van de verschillende draai- en freesmachines zo efficiënt mogelijk te benutten. “We moeten altijd rekening houden met de verschillende materiaalsoorten en werkstukafmetingen. Zo kunnen we de machines op een snelle en efficiënte manier instellen en daarna onderdelen produceren. We werken met de nieuwste CAD-CAM-systemen zodat het programmeren al op voorhand kan gebeuren.”

Steven assisteert zijn collega's en neemt de complexere stukken voor zijn rekening. “Voorts sta ik in voor de calculatie van productietijden ter voorbereiding van offertes. We houden daarbij rekening met programmeer-, stel- en stuktijden en het ruw materiaal”, vertelt hij. “Met de komst van twee nieuwe medewerkers in ons team, verzorg ik ook de interne opleiding.”

## Goede communicatie

Afgezien van een korte 'uitstap' naar een ander bedrijf is Steven altijd al aan de slag geweest bij Tecmore. Hij kan zich vinden in het totaalconcept en ook de goede verstandhouding tussen collega's en afdelingen spreekt hem aan. “Vaak moeten gemaakte onderdelen nog een nabehandeling krijgen of geassembleerd worden. Het is dan een must om goed te communiceren en deadlines te respecteren om de verdere productie en uitlevering niet in het gedrang te brengen. Dat aspect van samenwerking gecombineerd met de technische vereisten maakt mijn job boeiend”, besluit Steven Yskout.

*(bv)*

17/02/2017